損傷低減を目的としたエネルギー吸収型 X 型配筋 RC 梁の開発

—その3 断面欠損によるX型筋の圧縮降伏—

正会員	○島崎	和司*
同	五十嵐	泉**

RC 構造	損傷制御	耐震設計
X型梁	付着	

1. はじめに

前報¹およびその2において、横拘束筋を適量設置すること により、アンボンドX型配筋梁が優位であることが認められ た。また、前報¹⁾ではX型配筋の部材端部部分にゴムを入れ、 X型配筋が圧縮降伏できるようにすることで残留変形の累積 が低減され、エネルギー吸収能力に富み、修復性が良好とな る可能性を示した。

本研究では、梁中央部のみをアンボンドX型配筋にし、部 材端部より内側に入った位置にゴムを入れることにより、端 部に断面欠損する場合に比べ剛性を確保しつつ、中央部分の X型配筋の圧縮降伏を許容し、修復性とエネルギー吸収能力 に優れたRC梁部材の開発を目指した実験的研究を行い、そ の効果を検討する。

2. 実験概要

試験体を図1、表1に示す。1/3スケールで、梁断面が200mm ×400mm、内法寸法が1000mm、中央部がアンボンドのX型 配筋で、端部の主筋平行部での降伏を防ぐためU字型筋を配 し、左右に主筋定着用のスタブを有する。平行配筋部分の横 補強筋量は靱性保証型耐震設計指針²⁾で、層間変形角 R=1/50 として算定したせん断補強筋量とし、No.8は、X型配筋のはら み出し防止のため中子筋を端部平行配筋部分に追加し、No.9は、 さらに中央X型配筋部分の端部0.5d 区間に横補強筋として中 子筋を追加したものである。

主筋は SD390(降伏強度459N/mm²)、横補強筋は SD295(降 伏強度331N/mm²)とし、Fc=48N/mm²(試験時51N/mm²)とした。

加力サイクルはその2と同様でR=1/700-1回、R=1/400-3回、R=1/200-3回、 R=1/100-6回、R=1/67-3回、R=1/40-3回とし、それ以降については各試験体 の破損状況に応じて定める。加力装置はその2と同じである。

3. 実験結果

各試験体とも、R=1/200で主筋平行部にせん断クラックが入ったが、R=1/100までは、中心部にひびが入ることはなかった。No.7試験体は、R=1/100サイクルの繰り返しから主筋平行部でX型主筋のはらみ出し、R=1/67からコンクリートの剥落が始まり、断面欠損部ですべりが大きくなった。No.8,9は、主筋平行部のひび割れが大きくなったが、最後までコンクリートが剥落することはなかった。図2aにR=1/100におけるひび割れ状況を、図2bに最終状況を示す。同図中には、端部に断面欠損がありX型配筋以外に芯筋として高強度鉄筋を用いた平行配筋が付加されている前報¹⁾のNo.3も合わせて示した。

各試験体の荷重-変形関係を図3に示す。3体ともR=1/100まで大きな変化は見られなかった。しかし、No.7は、このサイクルの繰り返しで、X型配筋の折れ曲り部でのはらみ出しにより他の試験体と比べて耐力低下が大きく、履歴性状も逆S字型となっている。No.8,9はR=1/67の繰り返しで多少耐力低下し、R=1/40の繰り返し字に耐力低下したが、履歴ループ形状は安定している。

図3中に No.7,8,9の包絡線と計算値の比較を示す。cal-1は主筋平行部を剛とし、

Experimental study of a diagonally reinforced beam with well reparability



試験14111別区







(a) 1/100 時ひび割れ図



SHIMAZAKI Kazushi, IGARASHI Izumi

-Part 3 Partial loss of section for yielding in compression stress

中央部 X 型筋をブレースとみなして求めたもので、cal-2は断 面欠損が無く、上端筋を X 型筋と U 字筋を含めた8-D16で 平行に配筋した梁と仮定して求めた値である。試験体の変形 は X 型配筋をブレースとみなした変形に平行配筋部分の変形 を加えたものとなるが、おおむねこれらの最小包絡線なって いる。試験体耐力は計算値をやや下回る結果になっているが、 これは X 型筋をブレースとして算定する際に剛と仮定してい る主筋平行部が損傷を受け、剛性が低下した事によると考え られる。

図4にNo.8のX型主筋の歪み分布を示す。引張側では、 R=1/100のサイクルに向かう途中で降伏し、またX型配筋部 分のひずみ分布も均一である。圧縮側では、ひずみは引張側 のおよそ半分程度にとどまっている。断面欠損していない中 心部のコンクリートの寄与と折れ曲り部を押し出す圧縮時の 鉄筋の変形は変形により、R=1/100では全体的な圧縮降伏に は至っていない。

図 5 に曲げとせん断変形の割合を No.3,6 と合わせて示す。 平行配筋部の損傷により計測不能となった No.7 を除き、 R=1/100 までは No.3.6 よりせん断変形割合が少ない。これは、 梁中央部にせん断クラックが入らず、X型配筋の降伏による ロッキング回転をしているためである。このため図3に示し た履歴ループも No.7 を除き面積が大きい。この履歴ループ の最初のハーフサイクルから求めた等価粘性減衰定数を、図 6 に示す。繰返し変形時のエネルギー吸収能力が増大し、等 価減衰定数が大きくなっている。図7に No.7,8,9の水平変形 - 軸伸び関係を示す。芯鉄筋として高強度鉄 筋を有する前報の No.3 に比べ、軸方向伸びが 1.0 大きく、R=1/100 では断面欠損を有しない No.6 と同程度となったが、大変形時の軸伸び 0.8 ¢۵

は少なくなっている。

4. まとめ

各試験体とも、中央部の損傷はほとんど見 られず損傷の低減という観点からは効果が見 られた。しかし、芯鉄筋を有する前報の No.3 に比べ、軸方向伸びが大きい。軸伸びの低減 には、芯鉄筋が有効であり、降伏させない要

素重え断せ減鉄る配低鉄を要ら面んす筋。筋減のでれ欠断るは更部のをする。部りも、のがすり、の、の、したのです。 が考たの低芯あって利やした



プレストレストの導入等により、さらに効果的な部材になると考えられる。

本研究は、神奈川大学における文部科学省学術フロンティア・横浜市産学共同研究総合プロジェクト「地震・台風災害の制御・低減に関する研究(TEDCOM)」により、卒論生の佐藤宏貴、坂上教夫、牧健太郎君の協力を得ました。 参考文献 その2に同じ

。 6 0.6

0.2

0.0

